

Die 7 Additiven Fertigungs-Technologien auf der Vibraplast Plattform im Februar 2019

| Technologie | Eigenschaft | Einsatzgebiet | Verwendbare Materialien |
|--|--|---|--|
| Binder Jetting (BJ) | Beim Binder Jetting werden verschiedene Materialien wie Sand oder PMMA durch ein Bindemittel schichtweise verklebt. | <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugbau • Anschauungsmodelle • Formenbau | <ul style="list-style-type: none"> • Quarzsand • PMMA |
| Daylight Polymer Printing (DPP) | Beim DPP Verfahren werden flüssige Kunststoffen (Photopolymere) durch einen DPP-Projektor gehärtet. | <ul style="list-style-type: none"> • Funktionsteile • Urmodelle • Dummybau | <ul style="list-style-type: none"> • Photopolymer Daylight Firm • Photopolymer Daylight Flexible |
| Fused Deposition Modeling (FDM) | Beim Fused Deposition Modeling (FDM) oder Fused Filament Fabrication (FFF) wird drahtförmiger Kunststoff aufgeschmolzen und Schicht für Schicht aufgetragen. | <ul style="list-style-type: none"> • Anschauungsmuster • Konzeptmodelle • Prototypenbau | <ul style="list-style-type: none"> • ABS • ABS-ESD7 • PA 6 • FDM Nylon6™ • PC • PC/ABS • PLA |
| Multi Jet Fusion (MJF) | Beim Multi Jet Fusion wird mit einem Druckkopf die Binderflüssigkeit in ein Pulverbett aus Kunststoff gedruckt. Die wärmeleitfähige Flüssigkeit bindet das Kunststoffpulver. | <ul style="list-style-type: none"> • Verbraucherprodukte • Architektur • Flugzeugindustrie | <ul style="list-style-type: none"> • PA-12 |
| Stereolithografie (SLA) | Beim SLA Verfahren werden flüssige Kunststoffen (Photopolymere) durch einen UV-Laser gehärtet. | <ul style="list-style-type: none"> • Kleinserien • Modellbau • Präsentationsmittel | <ul style="list-style-type: none"> • Resin |
| Selektives Laserschmelzen (SLM) | Beim Selektiven Laserschmelzen wird Metallpulver durch einen Laser Schicht für Schicht aufgeschmolzen. | <ul style="list-style-type: none"> • Automobilindustrie • Maschinenbau • Ersatzteil | <ul style="list-style-type: none"> • 1.2709 • 1.4404 • AISi10Mg • Corrax • CuCr1Zr • TiAl6V4 |
| Selektives Lasersintern (SLS) | Beim Selektiven Lasersintern wird Kunststoffpulver Schicht für Schicht aufgeschmolzen. | <ul style="list-style-type: none"> • Konzeptmodelle • Design und Kunst • Funktionale Prototyping | <ul style="list-style-type: none"> • Alumide • DuraForm® HST • DuraForm® Flex • PP • PA 12 -GF • PA 2241 FR • TPU |